软管夹具

钢制/不锈钢



规格

类型

- **A** 型：带蜗轮传动

钢制 W1

镀锌，蓝钝

不锈钢 AISI 304 W4

信息

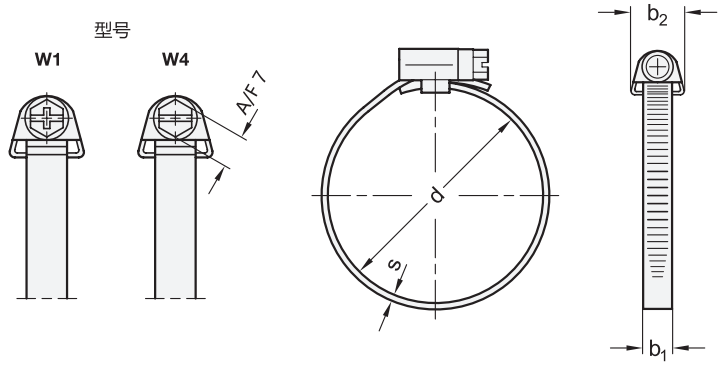
软管夹具 DIN 3017 用于将软管总成固定在软管接头和软管嘴上。拧紧时，与钢带啮合的蜗轮传动会缩短钢带长度。由此压紧弹性软管材料，保持连接紧密，并防止夹具滑动。该软管夹具具有较大的夹紧范围。
连接的拔出力和密封性在很大程度上取决于软管的特性以及软管嘴的几何形状，并通过正确装配得以提升。实际夹紧直径应尽量接近软管夹具的最大公称直径，以减小钢带伸出量。
推荐拧紧扭矩是针对软管夹具而言。根据软管材料的不同，软管夹具只应拧紧到不损坏软管的程度。

可按需提供

- 其他夹紧范围
- 其他材料

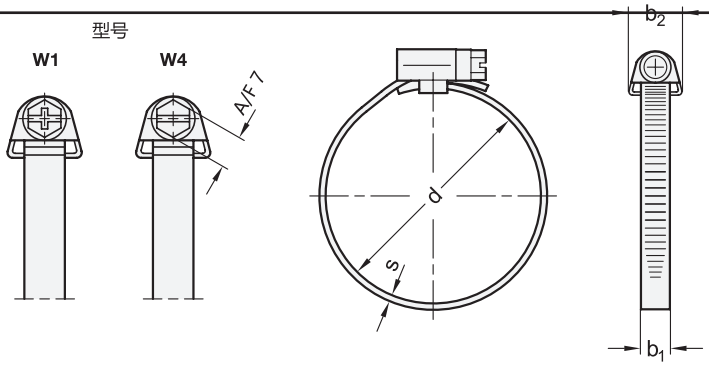
技术信息

- 不锈钢特性 (参见页面 A26)



ELESA 和 GANTER 依法保留所有权利。
复制图纸时请注明出处。

DIN 3017 | 软管夹具

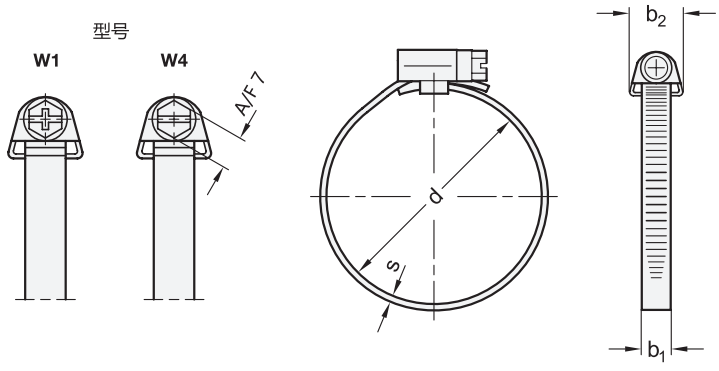


DIN 3017-A-W1

说明	d 标称尺寸	d 夹紧范围 Ø	b_1	b_2	s	最大拧紧扭矩 [Nm] ≈	⚖
DIN 3017-A-12-9-W1	12	8...12	9	11.5	0.7	2	10
DIN 3017-A-16-9-W1	16	10...16	9	11.5	0.7	2	10
DIN 3017-A-20-9-W1	20	12...20	9	11.5	0.7	3	12
DIN 3017-A-22-9-W1	22	12...22	9	11.5	0.7	3	14
DIN 3017-A-25-9-W1	25	16...25	9	11.5	0.7	3	12
DIN 3017-A-27-9-W1	27	16...27	9	11.5	0.7	3	13
DIN 3017-A-32-9-W1	32	20...32	9	11.5	0.7	3	14
DIN 3017-A-35-9-W1	35	23...35	9	11.5	0.7	3	14
DIN 3017-A-40-9-W1	40	25...40	9	11.5	0.7	3	16
DIN 3017-A-45-9-W1	45	30...45	9	11.5	0.7	3	16
DIN 3017-A-50-9-W1	50	32...50	9	11.5	0.8	3	24
DIN 3017-A-60-9-W1	60	40...60	9	11.5	0.8	3	26
DIN 3017-A-70-9-W1	70	50...70	9	11.5	0.8	3	27
DIN 3017-A-80-9-W1	80	60...80	9	11.5	0.8	3	31
DIN 3017-A-90-9-W1	90	70...90	9	11.5	0.8	3	30
DIN 3017-A-100-9-W1	100	80...100	9	11.5	0.8	3	32
DIN 3017-A-110-9-W1	110	90...110	9	11.5	0.8	3	34
DIN 3017-A-120-9-W1	120	100...120	9	11.5	0.8	3	36
DIN 3017-A-130-9-W1	130	110...130	9	11.5	0.8	3	38
DIN 3017-A-20-12-W1	20	12...20	12	14.3	0.8	5	20
DIN 3017-A-22-12-W1	22	12...22	12	14.3	0.8	5	20
DIN 3017-A-25-12-W1	25	16...25	12	14.3	0.8	5	21
DIN 3017-A-27-12-W1	27	16...27	12	14.3	0.8	5	22
DIN 3017-A-32-12-W1	32	20...32	12	14.3	0.8	5	23
DIN 3017-A-35-12-W1	35	23...35	12	14.3	0.8	5	24
DIN 3017-A-40-12-W1	40	25...40	12	14.3	0.8	5	25
DIN 3017-A-45-12-W1	45	30...45	12	14.3	0.8	5	26
DIN 3017-A-50-12-W1	50	32...50	12	14.3	1	5	36
DIN 3017-A-60-12-W1	60	40...60	12	14.3	1	5	37
DIN 3017-A-70-12-W1	70	50...70	12	14.3	1	5	40
DIN 3017-A-80-12-W1	80	60...80	12	14.3	1	5	45
DIN 3017-A-90-12-W1	90	70...90	12	14.3	1	5	46
DIN 3017-A-100-12-W1	100	80...10	12	14.3	1	5	48
DIN 3017-A-110-12-W1	110	90...110	12	14.3	1	5	51
DIN 3017-A-120-12-W1	120	100...120	12	14.3	1	5	54
DIN 3017-A-130-12-W1	130	110...130	12	14.3	1	5	57

ELESA 和 GANTER 依法保留所有权利。
复制图纸时请注明出处。

DIN 3017 | 软管夹具



DIN 3017-A-W4 不锈钢

说明	d 标称尺寸	d 夹紧范围 Ø	b_1	b_2	s	最大拧紧扭矩 [Nm] ≈	⚖
DIN 3017-A-12-9-W4	12	8...12	9	11.5	0.7	2	10
DIN 3017-A-16-9-W4	16	10...16	9	11.5	0.7	2	10
DIN 3017-A-20-9-W4	20	12...20	9	11.5	0.7	3	12
DIN 3017-A-22-9-W4	22	12...22	9	11.5	0.7	3	12
DIN 3017-A-25-9-W4	25	16...25	9	11.5	0.7	3	12
DIN 3017-A-27-9-W4	27	16...27	9	11.5	0.7	3	12
DIN 3017-A-32-9-W4	32	20...32	9	11.5	0.7	3	14
DIN 3017-A-35-9-W4	35	23...35	9	11.5	0.7	3	14
DIN 3017-A-40-9-W4	40	25...40	9	11.5	0.7	3	14
DIN 3017-A-45-9-W4	45	30...45	9	11.5	0.7	3	16
DIN 3017-A-50-9-W4	50	32...50	9	11.5	0.8	3	24
DIN 3017-A-60-9-W4	60	40...60	9	11.5	0.8	3	26
DIN 3017-A-70-9-W4	70	50...70	9	11.5	0.8	3	27
DIN 3017-A-80-9-W4	80	60...80	9	11.5	0.8	3	29
DIN 3017-A-90-9-W4	90	70...90	9	11.5	0.8	3	30
DIN 3017-A-100-9-W4	100	80...100	9	11.5	0.8	3	32
DIN 3017-A-110-9-W4	110	90...110	9	11.5	0.8	3	34
DIN 3017-A-120-9-W4	120	100...120	9	11.5	0.8	3	36
DIN 3017-A-130-9-W4	130	110...130	9	11.5	0.8	3	38
DIN 3017-A-20-12-W4	20	12...20	12	14.3	0.8	5	20
DIN 3017-A-22-12-W4	22	12...22	12	14.3	0.8	5	20
DIN 3017-A-25-12-W4	25	16...25	12	14.3	0.8	5	22
DIN 3017-A-27-12-W4	27	16...27	12	14.3	0.8	5	22
DIN 3017-A-32-12-W4	32	20...32	12	14.3	0.8	5	23
DIN 3017-A-35-12-W4	35	23...35	12	14.3	0.8	5	24
DIN 3017-A-40-12-W4	40	25...40	12	14.3	0.8	5	25
DIN 3017-A-45-12-W4	45	30...45	12	14.3	0.8	5	26
DIN 3017-A-50-12-W4	50	32...50	12	14.3	1	5	34
DIN 3017-A-60-12-W4	60	40...60	12	14.3	1	5	37
DIN 3017-A-70-12-W4	70	50...70	12	14.3	1	5	40
DIN 3017-A-80-12-W4	80	60...80	12	14.3	1	5	43
DIN 3017-A-90-12-W4	90	70...90	12	14.3	1	5	46
DIN 3017-A-100-12-W4	100	80...10	12	14.3	1	5	48
DIN 3017-A-110-12-W4	110	90...110	12	14.3	1	5	51
DIN 3017-A-120-12-W4	120	100...120	12	14.3	1	5	54
DIN 3017-A-130-12-W4	130	110...130	12	14.3	1	5	57

ELESA 和 GANTER 依法保留所有权利。
复制图纸时请注明出处。